

étude & conception  
de machines automatiques

# LIGNE DE PEINTURE



## ProfilPaint®

Projette de la peinture sur les surfaces de la pièce



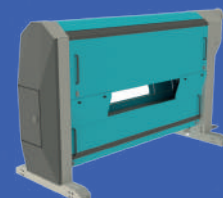
## ProfilDry®

Réchauffe avant peinture et sèche après peinture



## ProfilClean®

Décape la surface de la pièce à peindre





## UN PROTOTYPE INNOVANT / UNE COMPÉTENCE ÉPROUVÉE

**Dans une logique de gain de productivité, la machine brevetée en 2016 par ECMA Concept est conçue pour optimiser la consommation de peinture et s'adapter à la cadence souhaitée.**

**Cette innovation est capable de traiter tout type de profilés tels que les structures métalliques (charpente, linteaux,...), charpentes en bois (poutres, linteaux), et des éléments de grande longueur. Elle s'adapte à tout type d'implantation et de traitement, et peut aussi bien utiliser la peinture solvantée ou la peinture hydrosoluble notamment pour le bois en menuiserie industrielle.**

**Sur la ligne de peinture, est également positionné le robot de séchage infrarouge ProfilDry®. Ce robot de séchage rapide, basé sur une technologie de thermoréacteur catalytique, permet de sécher efficacement tout en respectant l'environnement.**

In the logic of increasing the productivity, the machine patented in 2016 by ECMA Concept is designed to optimize paint consumption and adapted to the desired rate.

This innovation is capable of treating all types of profiles such as metal structure (framing, IPN, etc,...), wood structure (Beams, Lintels) and long elements.

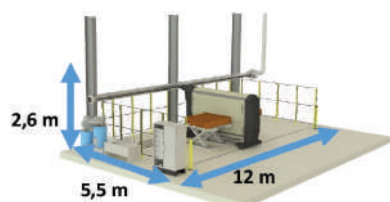
It adapts to any type of implantation and treatment, and can use metal paint as well as water painting for carpentry industry.

At the end of the line, the ProfilDry® infrared drying robot is placed. This fast drying robot, based on catalytic process dries, with quality the products while respecting the environment.





## UN PROTOTYPE À VOTRE DISPOSITION

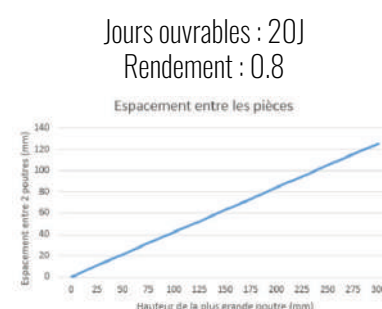


Dimensions  
d'encombrement du robot de  
peinture

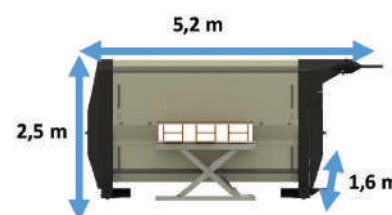
Carton de  
protection des  
carters



Filtres  
d'aspiration



Espace préconisé  
entre 2 pièces



Consommables

## PRODUCTION QUELQUES CHIFFRES : IPE270 & IPE80 EN 8 HEURES

Calcul du temps de production du colis				
	IPE270		IPE80	
Hypothèses	Valeur	Unité	Valeur	Unité
Longueur de la zone de travail	16	m	16	m
Largeur de la zone de travail	1500	mm	1500	mm
Taux d'occupation de la zone de travail	90%	-	90%	-
Temps de déchargement / chargement de profilés	12	min	20	min
Temps de séchage statique	4	min	4	min
Longueur ProfilDry	2	m	2	m
Longueur ProfilPaint	2	m	2	m
Capacité de production	Valeur	Unité	Valeur	Unité
Vitesse d'avance du train	0,5	m/min	0,5	m/min
Nombre profilés sur la largeur de l'installation	4	-	14	-
Cadence de production	4,7	profilés/h	13,5	profilés/h
Nombre de profilés en 8h	38	-	108	-
Volume produit par mois	351	t/mois	166	t/mois



étude & conception  
de machines automatiques

# LIGNE DE PEINTURE



## ILS NOUS FONT PARTICULIÈREMENT CONFIANCE



## NOUS CONTACTER



02.40.83.13.94



info@ecma-concept.fr



304, rue Morane Saulnier  
ZAC de la Savinière  
44150 - ANCENIS



www.ecma-concept.fr